

T20 五轴义齿切削机

T20 Five-Axis Dental CAD/CAM Milling Machine

Tuttlingen®

以科技赋能生活 以专业铸造价值

广东图特林根科技有限公司

Guangdong Tuttlingen Technology Co.,Ltd

地址：广东省肇庆市大旺高新区广东工商职业技术大学科创园

电话：86-13556591126

E-mail: kenswork@163.com

官方网址: www.ttlgn.com



德国技术 超高精度



性能主轴 更省材料



广东图特林根科技有限公司

Guangdong Tuttlingen Technology Co.,Ltd

关于图特林根

图特林根（Tuttlingen）源于德国巴登 - 符腾堡州里的一个小城，素有“世界医疗技术之都”之称，当地孕育了数百家医疗技术研发企业，医疗器械出口额位居全球第二。在欧洲你可能会听到这么一句话：“你所看到的每一个医疗器械都有 50% 的可能性来自于图特林根”。

广东图特林根科技有限公司 坐落在广东·肇庆这座人杰地灵的城市，是一家集义齿加工设备、口腔材料研发、生产、销售与服务为一体的科技型企业，专注口腔数字一站式解决方案。公司已引入德国先进数控技术系统，研发精度更高的多轴义齿加工设备，并且与德国医企深度合作，建立优质的自主口腔器械品牌，致力于成为国内领先的口腔设备及云端义齿加工解决方案服务商。



公司展厅



当地自然风光



工厂实景

竟有如此好用的 义齿加工设备!



- 支持氧化锆、蜡、玻璃陶瓷、预成钛柱、pmma、peek等多种牙科材料的切削;
- 干湿两用, 功能全面, 配备多款夹具可选, 各种加工工艺轻松驾驭!



- 德国高性能主轴, 转速高达60000rpm;
- 真正的伺服驱动, 响应速度提升10倍;
- 2400w大功率主轴, 动力强, 高效切削, 最快5分钟加工一粒全冠!



- 采用德国的品质管控工艺流程, 工业级的加工中心机械结构;
- 德国高精密机床工艺, 性能好, 而且稳定;
- 一体铸造的高刚性机台构造, 质量稳固, 长久保持精度, 使用寿命长。



- 超90°大角度加工, 提高边缘处材料利用率, 一次可排版52颗牙, 更省料;
- 12寸电容屏触控, 响应迅速, 丝滑流畅, 操作简单易上手;
- 24小时提供远程协助和上门服务支持, 更省心。



T20 五轴义齿切削机

德国技术 超高精度 性能主轴 更省材料

多用途 多功能

支持氧化锆、蜡、玻璃陶瓷、预成钛柱、pmma、peek 等多款材料的切削加工，支持全冠、内冠、开孔冠、长桥等多种修复体切削，干湿两用，功能全面！



5 轴 5 联动

源自德国数控技术，5 轴 5 联动，B 轴 +30°~-210°，A 轴 0°~360°，超大角度加工，轮廓精度更高。



干湿两用

支持干 / 湿加工，可切削氧化锆、蜡、玻璃陶瓷、预成钛柱、pmma、peek 树脂等材料，多款配件和夹具可供选用。



12 寸触控大屏

电容屏触控，响应速度丝滑流畅，操作简单易上手，提供远程协助和上门服务支持。



全方位预警系统

气压低、换刀失败、对刀仪损坏等情况下及时报警，为您的设备材料安全保驾护航。



无线传输文件

通过无线网络，NC 文件轻松互传，享受物联网+的便捷。



自动校准

智能一键自动校准，简单便捷的校准方式，减少人工校准的繁琐及避免人为造成的误差，保障加工精度。



炫彩灯状态显示

炫彩灯提示加工状态，便于及时跟进加工进度，提高生产效率。

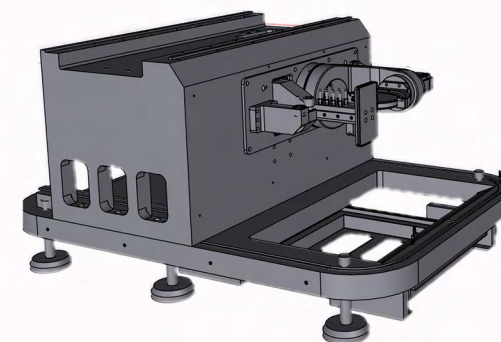


人性化交互界面

友好的人机交互界面，布局更符合操作员使用习惯，加工进度一目了然。

工业级床身结构

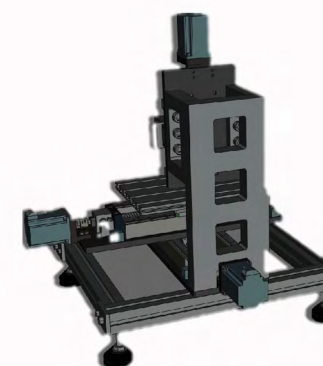
一体式铸造床身结构，工业级刚性机台，机身不变形，加工稳定性强，长久保持高加工精度，使用寿命更长。



T20 义齿切削机



一体式铸造
工业级机台、高刚性结构
抗震性强、加工更稳定
精度高、寿命长、效率高



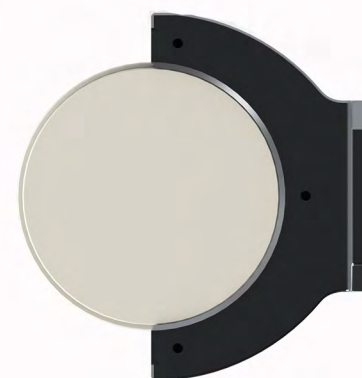
友商设备



非一体式铸造
普通机台、刚性一般
抗震能力差、稳定性弱
精度难保持

配备多款夹具

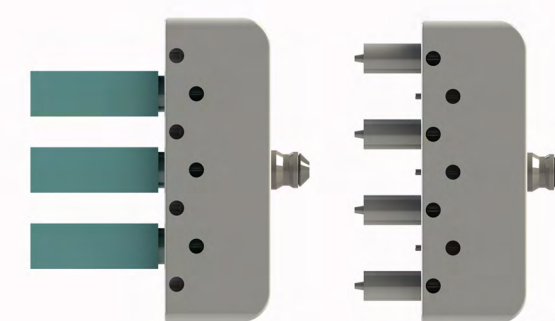
完美支持φ98 圆盘、玻璃陶瓷、预成钛柱等材料，支持省材料切法，提高边缘利用率，一次可排版 52 颗牙齿，更省材料！



标准夹具



省材夹具



玻璃陶瓷及预成钛柱夹具

超 90°大角度加工

支持 90°加工，可垂直加工贴面和前牙，
轮廓精细度更高，且提升材料利用率！



使用 90°加工



未使用 90°加工

一键自动校准

智能一键自动校准，简单便捷的校准方式减少人工校准的繁琐，
以避免人为造成的误差，保障加工精度。

5 轴 5 联动 高精度切削

德国技术加持，5 轴 5 联动精细切削，B 轴 +30°~-210°，A 轴 0°~360° 超大角度，
加工精度 0.01mm，重复精度 0.005mm

工业级刚性结构

采用高刚性机台结构，一体化铸造床身，
机身不易变形，稳定性强，长久保证精
度，使用寿命长。

高性能主轴

采用德国高性能主轴，最大转速可达
60000rpm/min，性能强悍，高效切削！

超 90°大角度加工

支持 90°加工，可垂直加工贴面和前牙，
轮廓精细度更高，且提升材料利用率！

刀具生命周期系统

系统自动计算刀具的使用寿命，方便您
合理规划使用，避免因磨损、崩瓷等带
来损失。

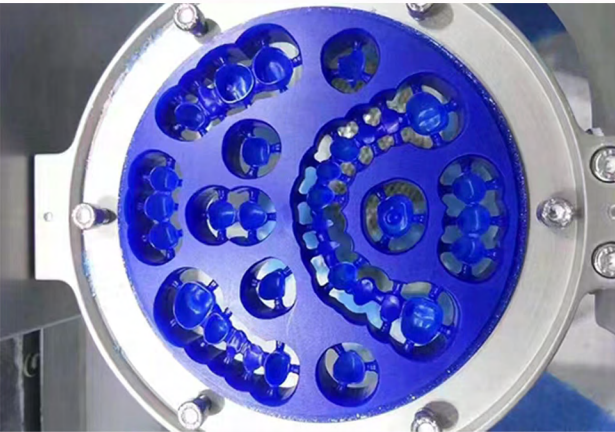
高可靠性伺服电机

采用全伺服电机，毫秒级启动，性能可靠，
控制精度更高。

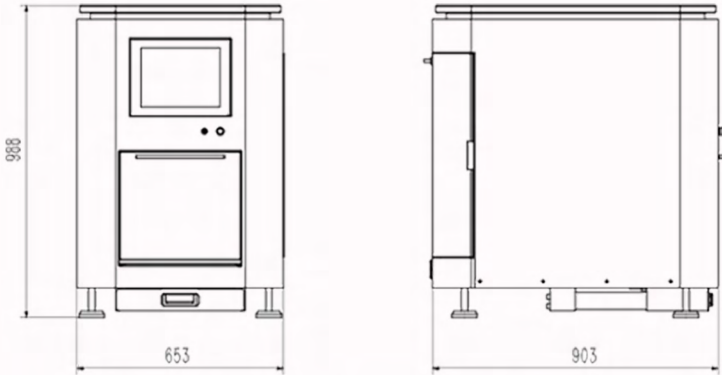
智能控制系统

工业级的自研智能加工控制系统，针对义
齿行业特性进行优化研发。

案例展示



外观设计



设备尺寸：988*653*903mm



技术参数

设备型号	T20
屏幕参数	12寸电容屏，支持触控
可加工材料	氧化锆、蜡、玻璃陶瓷、预成钛柱、pmma、peek
加工尺寸	Φ98mm
加工类型	干/湿加工
X*Y*Z轴行程	250*130*110mm
B轴旋转角度	+ 30° ~ -210°
A轴旋转角度	0° ~ 360°
外观尺寸	988*653*903mm（高*宽*深）
重量	约400kg
材质	铸铁+板金
夹持方式	专用夹具
加工精度	0.01mm
重复精度	0.005mm
最大主轴转速	60000rpm/min
加工速度	0-10000mm/min

主轴功率	2.4kW
导轨	精密导轨
丝杠	精密研磨丝杆
驱动方式	伺服电机
刀具容量	8pcs
可夹持刀具柄径	4 mm
额定电压	AC220V 50-60Hz
整机功率	3.5kW
控制系统	自研智能工业控制系统
CAM软件	Hyperdent